

# Müller Apparatebau – Tradition und gebündelte Kompetenz

Die moderne Dokumentenverarbeitung fordert heute eine Vielfalt verschiedenster Arbeitsgänge. Die Systeme von Müller Apparatebau rund ums Schneiden, Sammeln, Falzen, Stapeln, Heften, Sortieren und Kuvertieren bieten den Kunden die Möglichkeit einer maßgeschneiderten Konfiguration. Die Module sind nicht nur untereinander kompatibel, sondern passen auch problemlos zu bestehenden Anlagen. Höchste Präzision ist für Müller Apparatebau eine Selbstverständlichkeit. Während heute oft in der Entwicklung und Produktion gespart wird, spart das Unternehmen seinen Kunden wertvolle Zeit – denn maximale Präzision verhindert Ausfallzeiten. Entgegen dem heutigen Trend produziert der Maschinenbauer konsequent nach höchsten deutschen Qualitätsstandards und im eigenen Land. Von der Mechanik und Elektronik bis hin zur Software – alles „Made in Germany“. Das schätzen auch die

vielen internationalen Kunden. Alle Module sind nach der gleichen Bauweise gefertigt und untereinander 100-prozentig kompatibel, zudem sind alle Komponenten der Systeme untereinander austauschbar. Hierdurch werden Bedienung, Wartung und Service vereinfacht, Zeit und Kosten werden reduziert. In komplexen Systemen gibt die langsamste Komponente die Geschwindigkeit vor. Deshalb arbeiten alle Systeme im gleichen Takt. Das spart wertvolle Zeit und natürlich auch Kosten. Durch die einfache, für alle Module standardisierte Bedienung sind unsere Systeme ohne lange Einarbeitungszeit sofort einsatzbereit. Fehlerquellen werden durch permanente Überwachung der Arbeitsprozesse zuverlässig minimiert. Natürlich sind die Anlagen auch mit gängigen PM-Systemen kompatibel. Über 40 Jahre Innovation, über 40 Jahre Erfahrung – das bedeutet für Kunden von



Müller Apparatebau ein Maximum an Produktionssicherheit. Das Unternehmen analysiert die Situation seiner Kunden und bietet ihnen ein maßgeschneidertes System. Versicherungen, Banken, der Versandhandel, Druckereien und Lettershops sind nur einige Beispiele, die diese speziellen Branchenlösungen nutzen.

**Weitere Informationen:**  
www.mueller-apparatebau.de



## Müller Apparatebau GmbH Serie 7000

Leistung: 6.000 – 15.000  
 Kuvertschächte: 1, Anlagekapazität erweiterbar  
 Dokumentenstationen: 1, beliebig erweiterbar  
 Beilagenstationen: 1, beliebig erweiterbar (permanent oder selektiv)  
 Kuvertgrößen: DIN lang  
 Papierzufuhr: Einzelblatt, endlos  
 Ausgabe: Bandauslage, beliebig erweiterbar, Vertikalablage  
 Steuerzeichen/Codes: OME, BCR, 2D, OCR

### Highlights:

- Flexibler Umbau der Zuführkanäle
- Modulbauweise und dadurch flexible Anordnung
- Ausgangslesung
- Dokumentenüberwachung (DSS)
- Vergleichslesung
- und vieles mehr ...

## Müller Apparatebau GmbH Serie 8000

Leistung: 6.000 – 12.000  
 Kuvertschächte: 1, Anlagekapazität erweiterbar  
 Dokumentenstationen: 1, beliebig erweiterbar  
 Beilagenstationen: 1, beliebig erweiterbar (permanent oder selektiv)  
 Kuvertgrößen: DIN lang, C5  
 Papierzufuhr: Einzelblatt, endlos  
 Ausgabe: Bandauslage, beliebig erweiterbar, Vertikalablage  
 Steuerzeichen/Codes: OME, BCR, 2D, OCR

### Highlights:

- Flexibler Umbau der Zuführkanäle
- Modulbauweise und dadurch flexible Anordnung
- Ausgangslesung
- Dokumentenüberwachung (DSS)
- Vergleichslesung
- und vieles mehr ...

## Müller Apparatebau GmbH Serie 9000

Leistung: 6.000  
 Kuvertschächte: 1, Anlagekapazität erweiterbar  
 Dokumentenstationen: 1, beliebig erweiterbar  
 Beilagenstationen: 6  
 Kuvertgrößen: DIN lang, C4, C5  
 Papierzufuhr: Einzelblatt, endlos  
 Ausgabe: Bandauslage, beliebig erweiterbar  
 Steuerzeichen/Codes: OME, BCR, 2D, OCR

### Highlights:

- Flexibler Umbau der Zuführkanäle
- Modulbauweise und dadurch flexible Anordnung
- Ausgangslesung
- Dokumentenüberwachung (DSS)
- Vergleichslesung
- und vieles mehr ...