

Müller Apparatebau, München Modulare Dokument-Logistik

In über 40 Jahren hat Müller Apparatebau aus Kranzberg bei München ein umfangreiches Portfolio an Dokument-Logistik-Systemen entwickelt. Die Müller-Komponenten umfassen Lösungen für Anwendungen vor und nach dem Druck: Aufwickeln/Abwickeln, Schneiden, Kuvertieren und diverse Online-Anwendungen.



Müller-Rollenzuführung online zu Xerox Nuvera

Die moderne Dokumentenverarbeitung von Mailings, Rechnungen bis zum Formularwesen fordert eine Vielfalt verschiedener Arbeitsgänge. Die Müller-Systeme rund ums Schneiden, Sammeln, Falzen, Stapeln, Heften, Sortieren und Kuvertieren bieten für jeden Anwender maßgeschneiderte Konfigurationen.

Flexible Modulbauweise

Müller Apparatebau setzt seit jeher auf eine flexible Modulbauweise. Die verschiedenen Module werden je nach Job aneinander konfiguriert, vom System automatisch erkannt und sind sofort einsatzbereit.

Das komplette Angebot umfasst zwischenzeitlich rund 100 Komponenten, viele von Ihnen finden sich auch in Anlagen von den Weltmarktführern Bitney Powes oder Kern wieder. Die Komponenten aus Bayern sind somit wichtiger Bestandteil in vielen industriellen Großanlagen.

Im Jahr 2003 entwickelte Müller Apparatebau zu den bereits bestehenden Komponenten wie Heftanlagen, Schneid- und Falzmodule, Anleger und Maschinen für Rolle-Rolle Anwendungen, eine eigene Kuvertiermaschine. Und schloss damit die Lücke, vom Zulieferer von Komponenten, selbst zum Anbieter von Gesamtanlagen zu werden.

Hohe Fertigungstiefe

Bei Müller Apparatebau wird auf Präzision besonders Wert gelegt. Von der Mechanik,

über die Elektronik, bis hin zur Software, alles wird im eigenen Haus entwickelt und hergestellt. Die dadurch erreichte Fertigungstiefe (rund 90%) im Münchner Müller-Werk, verbunden mit höchsten Qualitätsansprüchen, machen Müller Systeme im Betrieb zu zuverlässigen Hochleistungsmaschinen.

Die einzelnen Müller-Komponenten werden aus standardisierten Bauteilen (Motor, Lichtleiter, Wellen,...) zusammengebaut.

Sie bleiben daher auch beim Erweitern, Modernisieren oder Ergänzen flexibel.

Müller Anlagen im Einsatz

Im Nürnberger Output-Zentrum der Direktbank ING DiBa versehen mehrere Müller Anlagen ihren Dienst. Schon 2003 war ING DiBa das Pilotprojekt für Müller Postverarbeitungstechnik

Beim deutschen Automobilclub ADAC sind seit 2005 hochwertig ausgestattete Müller Anlagen im Einsatz. Niemand hat so viele Mitglieder: Neben den 13 Millionen der Verbandszeitschrift „Motorwelt“, die jedes ADAC Mitglied bekommt, werden



Mitglieder- und Informationsaktionen, Tagespost und Rechnungen verarbeitet. Die reha gmbh als größter Kunde der Deutschen Post im Saarland vertraut seit Jahren auf die zuverlässigen Müller-Kuvertiersysteme. KP



Besucher aus Österreich bei der Besichtigung der Produktionsstätten